

目录内容更改，恕不另行通知，图片可能会显示选配，详细内容请联系本公司。
Technical updates without notice, product picture may add optional; more details, pls contact LUZHONG.
2024年普通机床修订版



LUZHONG 山东鲁重机床有限公司 SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD.



好机床·鲁重造
BEST MACHINE BY LUZHONG

山东鲁重机床有限公司（总部）

国内销售部：0632 5083087
国际销售部：0086 632 5083086
网址：www.luzhongmc.com
微信：luzhongmc
邮箱：info@luzhongmc.com
地址：山东省枣庄市滕州市经济开发区滕阳西路789号

SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD. (Head Office)

Phone : 0086 632 5083086
Website : www.lzcncmachine.com
Email : info@luzhongmc.com
WeChat : luzhongmachine
Address : No.789, Tengyang West Road, Economic Development Zone,
Tengzhou City, Zaozhuang City , Shandong Province, China

鲁重国际有限公司（分部）

地址：香港九龙弥敦道540-544号祥兴大厦11楼

LUZHONG INTERNATIONAL CO., LTD. (Branch)

Address : 11/F Cheung Hing Building 540-544 Nathan Road Yau Ma Teikl

山东鲁重数控机床有限公司（分部）

地址：山东省枣庄市滕州市鲁班大道

SHANDONG LUZHONG CNC MACHINE TOOL CO., LTD. (Branch)

Address: Luban Avenue, Tengzhou City, Shandong Province,China.



山东鲁重机床有限公司

SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD.

LUZHONG

山东鲁重机床有限公司是一家拥有30多年制造经验的大型数控机床生产企业。公司占地面积10万平方米，拥有先进机加设备100多台，精密检测设备50台。先进的生产流程和信息化的车间为生产提供了有力保障。

公司员工200多人，包括30多名高级工程师和100多名高级技能人才，为企业产品创新升级，智能化制造提供了坚实技术保障和生产基石。

主要产品有：数控立式加工中心、数控卧式加工中心、数控龙门加工中心、数控铣床、平床身数控车床、斜床身数控车床、立式数控车床、车床、铣床等，年生产能力达到2500多台，涵盖20多个品种、100多个型号。机器广泛应用于军工航天、汽车、电力IT、工程机械、船舶、石油等行业，并荣获多项奖项和专利。

Shandong Luzhong Machine Tool Co., Ltd. is a large-scale CNC machine tool manufacturer with more than 30 years of manufacturing experience. The company covers an area of 100,000 square meters and has more than 100 sets of outstanding machining equipment and 50 sets of precision testing equipment. Advanced production processes and information-based workshops provide a strong guarantee for production.

The company has more than 200 employees, including more than 30 senior engineers and more than 100 senior skilled personnel, which provides solid technical support as well as production cornerstones for the company's product innovation upgrading and intelligent manufacturing.

The main products are: CNC vertical machining center, CNC horizontal machining center, CNC gantry machining center, CNC milling machine, flat bed CNC lathe, Slant bed CNC lathe, vertical CNC lathe, lathe machine, milling machine, etc. The annual production capacity reaches 2500 Multiple units, covering more than 20 varieties and more than 100 models. The machines are widely used in military aerospace, automobile, power IT, engineering machinery, shipbuilding, petroleum and other industries, also have won many awards and patents.



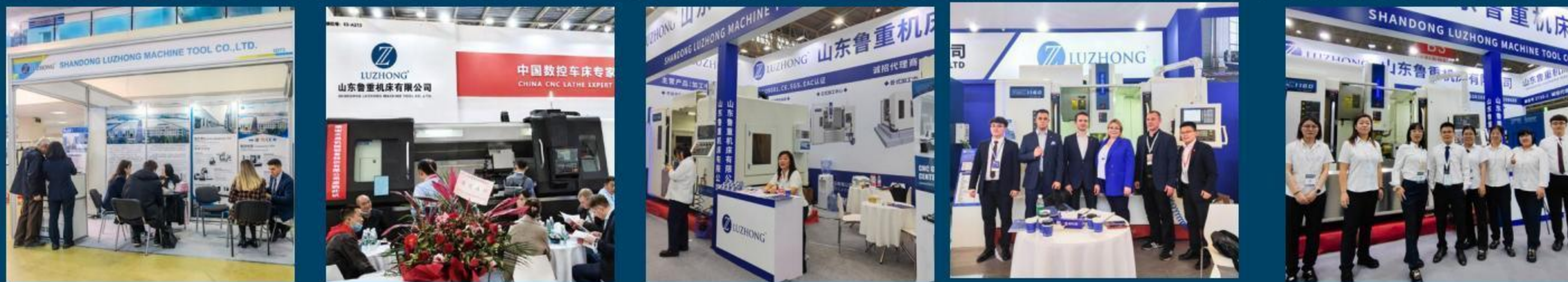
企业荣誉 Enterprise honor

除了 ISO、WIPO、CE、BV、TUV、SGS，EAC 证书外，我们还可以根据您的要求提供任何其他证书。我们的机器已出口到 150 多个国家和地区，覆盖北美、欧洲、南美、中东、东南亚等。我们致力于拓展全球市场，以长期稳定的合作和发展为战略目标，为客户提供专业的海外技术指导和完善售后服务。

“好机床，鲁重造”。让我们一起合作共赢，以智造赋能未来！

In addition to ISO, WIPO, CE, BV, TUV, SGS, EAC certificates, we can also provide any other certificates according to your requirements. Our machines have been exported to more than 150 countries and regions, covering North America, Europe, South America, the Middle East, Southeast Asia, etc. We are committed to expanding the global market, taking long-term, stable cooperation and development as our strategic goal, and providing customers with professional overseas technical guidance and complete after-sales services.

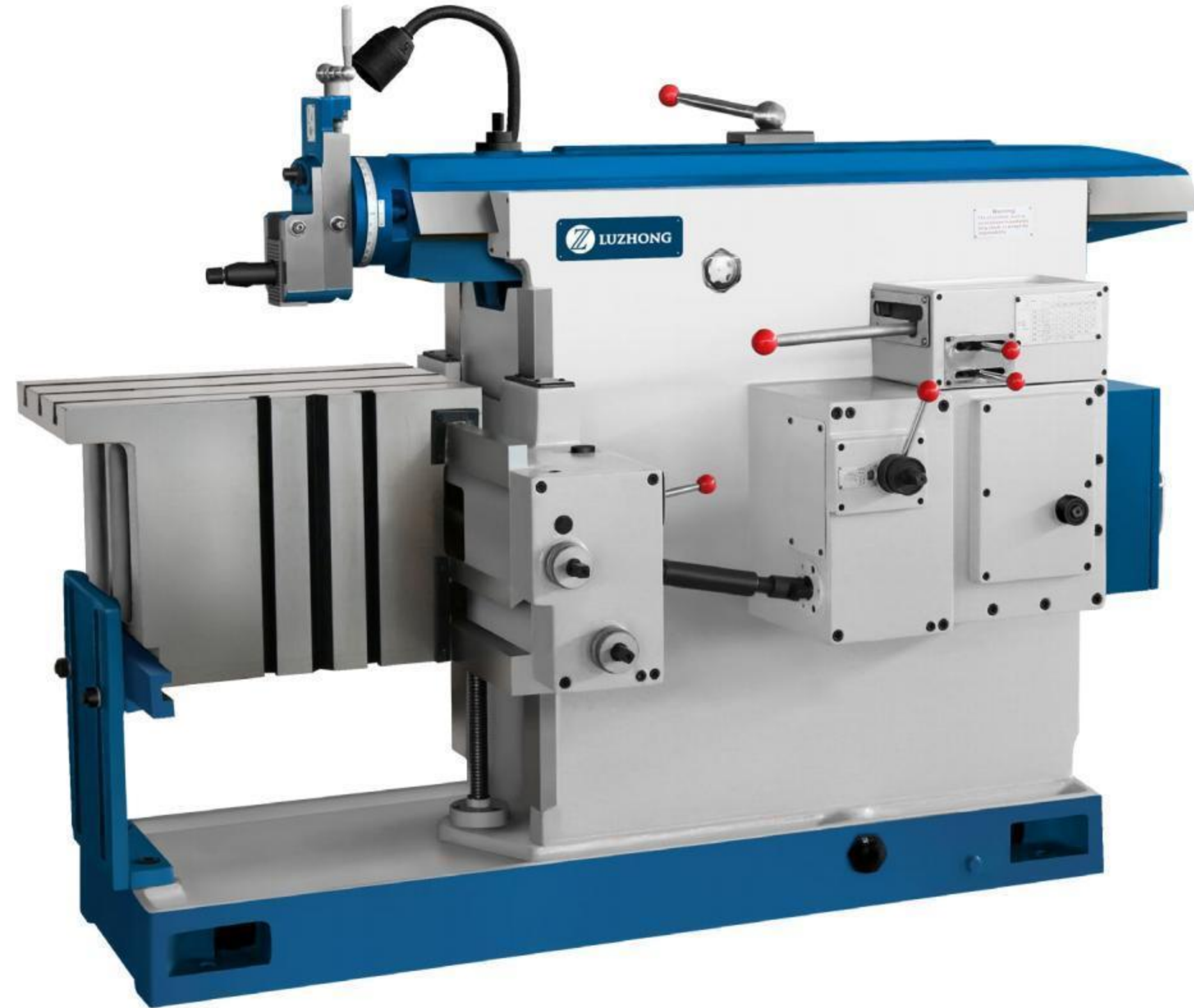
"Best Machine by LUZHONG". Let us work together for a win-win situation and empower the future with intelligent manufacturing!



ISO认证 ISO CERTIFICATE	ISO认证 ISO CERTIFICATE	ISO认证 ISO CERTIFICATE	ISO认证 ISO CERTIFICATE	CE认证 CE CERTIFICATE
CE证书 CE CERTIFICATE	CE证书 CE CERTIFICATE	BV证书 BV CERTIFICATE	SGS证书 SGS CERTIFICATE	TUV证书 TUV CERTIFICATE
商标 LOGO CERTIFICATE	WIPO证书 WIPO CERTIFICATE	专利证书 PATENT CERTIFICATE	专利证书 PATENT CERTIFICATE	质检报告 INSPECTION REPORT
ERP认证 ERP CERTIFICATE	PVOC证书 PVOC CERTIFICATE	SONCAP证书 SONCAP CERTIFICATE	校准认证 CALIBRATE CERTIFICATE	漆面认证 LACQUER CERTIFICATE

B635A/BC6050/BC6063 BC6066

Shaper Machine
刨床



主要技术参数 SPECIFICATIONS	Units	B635A	BC6050	BC6063	BC6066
滑枕最大刨削长度 Max. ram shaping length	mm	350	500	630	660
滑枕运动次数 Ram moving frequency per minute	times/min	32-125	14-80	14-80	14-80
工作台尺寸 Table size	mm	350*300	440*360	630*400	660*400
工作台水平行程 Table horizontal travel	mm	400	525	630	630
工作台垂直行程 table vertical travel	mm	270	270	360	360
滑枕底端到工作台面距离 Distance between ram lower end to table surface	mm	330	370	385	385
刀架最大行程 Tool head travel	mm	110	120	120	120
刀架回转角度 Tool head tilt angle	o	±60	±60	±60	±60
刀杆最大尺寸 Tool size	mm	20*30	20*30	20*30	20*30
工作台T型槽宽度 Table T-slot width	mm	14	18	18	18
主电机功率 Main motor power	kw	1.5	3	3	3
机床重量 Machine weight	kg	1250	1760	1870	1920
外形尺寸(长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	1500*1100*1500	2000*1300*1600	2000*1300*1650	2000*1300*1650

BC6085/BC60100 BY60100

Shaper Machine
刨床



主要技术参数 SPECIFICATIONS	Units	BC6085	BC60100	BY60100
滑枕最大刨削长度 Max. ram shaping length	mm	850	1000	1000
滑枕运动次数 Ram moving frequency per minute	times/min	17-100	15-83	3-44
工作台尺寸 Table size	mm	800*450	1000*500	1000*500
工作台水平行程 table horizontal travel	mm	710	800	800
工作台垂直行程 table vertical travel	mm	360	380	380
滑枕底端到工作台面距离 Distance between ram lower end to table surface	mm	400	400	400
刀架最大行程 Tool head travel	mm	160	160	160
刀架回转角度 Tool head tilt angle	o	±60	±60	±60
刀杆最大尺寸 Tool size	mm	30*45	30*45	30*45
工作台T型槽宽度 Table T-slot width	mm	22	22	22
主电机功率 Main motor power	kw	5.5	7.5	7.5
机床重量 Machine weight	kg	3090	5150	5150
外形尺寸(长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	2450*1450*1800	3700*1600*1800	3700*1600*1800

B5020/B5020D/B5032B/5032D BQ5040

Slotting Machine
插床



SPECIFICATIONS	Units	B5020/B5020D	B5032/B5032D	BQ5040
滑枕最大插削长度 Max. ram slotting length	mm	200	320	400 (内孔360)
滑枕运动次数 Ram moving frequency per minute	times/min	32-125	20-80	20-80
滑枕倾斜角度 Ram tilt angle	o	0-8	0-8	0-8
滑枕垂直调整距离 Ram vertical adjustment distance	mm	230	315	315
刀头支撑面到床身前壁间距离 Distance from cutter head to column surface	mm	485	600	600
滑枕底端到工作台面距离 Distance between ram lower end to table surface	mm	320	490	690
工作台直径 Table diameter	mm	500	630	630
工作台纵向行程 Table longitudinal travel	mm	500	630	620
工作台横向行程 Table cross travel	mm	500	560	560
工作台最大回转角度 Table rotation angle	o	360	360	360
工作台纵向到机动 进给量范围 Table feed range longitudinal and cross	mm	0.08-1.21	0.08-1.21	0.08-1.21
工作台回转进给范围 Table rotary feed range	mm	0.052-0.783	0.052-0.783	0.052-0.783
主电机功率 Main motor power	kw	3	4	4
快移电机功率 Rapid traverse motor power	kw	-/0.75	-/0.75	-
机床重量 Machine weight	kg	2200	3000	3700
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	1916*1305*1995	2261*1495*2245	2290*1525*2485

B5050/B5063/B50100 B51125

Slotting Machine
插床



SPECIFICATIONS	Units	B5050	B5063	B50100	B51125
滑枕最大插削长度 Max. ram slotting length	mm	500	630	1000 (内孔850)	1250 (内孔1000)
滑枕运动次数 Ram moving frequency per minute	times/min	9-50	8-30	4-25/7-25	4-30/7-35
刀头支撑面到床身前壁间距离 Distance from cutter head to column surface	mm	990	1120	1120	1600
滑枕底端到工作台面距离 Distance between ram lower end to table surface	mm	740	800	1140	1650
工作台直径 Table diameter	mm	1000	1120	1250	1400
工作台纵向行程 Table longitudinal travel	mm	660	1000	1200	1400
工作台横向行程 Table cross travel	mm	1000	700	1000	1120
工作台最大回转角度 Table rotation angle	o	360	360	360	360
工作台进给范围 (longitudinal and cross) Table feed range (longitudinal and cross)	mm	0.10-1.20	0.10-1.30	0.2-5	0.2-3
工作台回转进给范围 Table rotary feed range	mm	3-36	3-39	0.4-10	0.1-5
主电机功率 Main motor power	kw	7.5	11	37	37
机床重量 Machine weight	kg	10300	11000	22000	26000
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3480*2085*3307	3580*2390*3660	4400*2830*5730	4600*3200*6760

BK5030/BK5035

CNC Slotting Machine
数控插床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	BK5030	BK5035
滑枕最大插削长度	Max. ram slotting length	mm	300	350
滑枕运动次数	Ram moving frequency per minute	times/min	30-120	0-70
滑枕调节行程	Ram vertical adjustment distance	mm	75	200
刀头支撑面到床身前壁间距离	Distance from cutter head to column surface	mm	505	625
滑枕底端到工作台面距离	Distance between ram lower end to table surface	mm	540/690	680/830
工作台尺寸	Table size	mm	550*405	750*510
工作台行程(X/Y)	Table travel (X/Y)	mm	250*300	320*400
X向电机扭矩	X axis motor torque	N.M	6	10
Y向电机扭矩	Y axis motor torque	N.M	6	15
X轴快速移动	X axis rapid traverse speed	m/min	5	5
Y轴快速移动	Y axis rapid traverse speed	m/min	5	5
主电机功率	Main motor power	kw	3.7	5.5
机床重量	Machine weight	kg	2800	4400
外形尺寸(长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2300*2300*2250	2800*2400*2500

BK5032/BK5040

CNC Slotting Machine
数控插床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	BK5032	BK5040
滑枕最大插削长度	Max. ram slotting length	mm	320	400
滑枕运动次数	Ram moving frequency per minute	times/min	20-80	20-80
滑枕垂直调整距离	Ram vertical adjustment distance	mm	315	435
刀头支撑面到床身前壁间距离	Distance from cutter head to column surface	mm	600	580
滑枕底端到工作台面距离	Distance between ram lower end to table surface	mm	540	760
工作台尺寸	Table size	mm	800*610	800*610
工作台行程(X/Y)	Table travel (X/Y)	mm	350*400	350*400
X向电机扭矩	X axis motor torque	N.M	7.7	7.7
Y向电机扭矩	Y axis motor torque	N.M	7.7	7.7
X轴快速移动	X axis rapid traverse speed	m/min	5	5
Y轴快速移动	Y axis rapid traverse speed	m/min	5	5
主电机功率	Main motor power	kw	3.7	3.7
机床重量	Machine weight	kg	4000	4200
外形尺寸(长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2650*2200*2285	2650*2200*2285

TX68/TX611/TPX611

Boring Machine

镗床

可选配置 Optional configuration

- 万能镗头 Universal boring head
- 面铣刀盘 Face milling cutter
- 三轴数显 3 Axis DRO
- 尾座 Tailstock
- 镗刀杆 Boring bar



TXK68/TXK611 TXK611W

CNC Boring Machine

数控镗床

可选配置 Optional configuration

- 气动工作台1度1分
Pneumatic table 1°per turn
- 数控回转工作台1度1分
CNC rotary table 1°per turn



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	TX68	TX611	TPX611
主轴直径	Spindle bore	mm	85	110	110
主轴锥度	Spindle taper	-	MT5	MT6	MT6
主轴转速范围 (级数)	Spindle speed range (steps)	rpm	25-530 (9)	10-1000 (18)	10-1000 (18)
工作台工作尺寸 (长X宽)	Table size (L*W)	mm	900*800	1100*900	1100*900
工作台纵向行程	Table longitudinal travel(Z axis)		1400(不带尾座Without Tailstock)		
工作台横向行程	Table cross travel(X axis)	mm	700	900	900
主轴箱行程	Spindle box travel(Y axis)	mm	700	900	900
主轴轴向行程 (W)	Axial travel of spindle(W axis)	mm	300	550	550
平旋盘滑块径向行程 (U)	Radial stroke of Face boring head slider (U)	mm	-	-	160
平旋盘直径	Face boring head diameter	mm	-	-	520
平旋盘转速	Face boring head speed	r/min	-	-	14级6-150
平旋盘最大扭矩	Maximum torque of face boring head	Nm	-	-	1150
平旋盘最大镗孔直径	Maximum boring diameter of face boring headTable	mm	-	-	600
工作台进给速度 (级数)	feed speed(steps)	mm/min	5-160 (6) 伺服速度可任意设置		
工作台快移	Table rapid traverse	mm/min	2000	2000	2000
主轴箱升降速度	Spindle box lifting speed	mm/min	50-400	50-400	50-400
主电机功率	Main motor power	kw	4	7.5	7.5
机床重量	Machine Weight	kg	5000	9000	9500
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2700*1600*2100	3800*2200*2560	3800*2200*2560

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	TXK68	TXK611	TXK611W
主轴直径	Spindle bore	mm	155	155	155
主轴锥度	Spindle taper	BT	BT50	BT50	BT50(汉川)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	3000(伺服Servo drive)	3000(伺服Servo drive)	1000(伺服Servo drive)
工作台尺寸	Table size	mm	900*800	1100*900	1100*900
工作台纵向行程	Table longitudinal travel(Z axis)	mm	1200	1200	1200
工作台横向行程	Table cross travel(X axis)	mm	650	1000	1000
主轴箱行程	Spindle box travel(Y axis)	mm	700	900	900
主轴轴向行程	Axial travel of spindle(W axis)	mm	无 Without W-axis		550
工作台进给速度	Table feed speed	mm/min	1-2500	1-2500	1-2500
主电机功率	Main motor power	kw	15	15	15
定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.025	±0.025	±0.025
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	-	±0.015	±0.015	±0.015
机床重量	Machine Weight	kg	6000	9000	9000
外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	4000*2200*2500	4000*3000*3000	4000*3000*3000

M618/M820/M1022

Surface Grinder Machine

平面磨床



主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	M618	M820	M1022	
工作台台面尺寸		Worktable size (L*W)	mm	460*180	480*200	500*250	
工作台行程(长×宽)		Max. travel of table (L*W)	mm	500*190	520*200	560*250	
工作台T型槽(槽数×槽宽)		Table T slot (slot number x slot width)	mm	1*14	1*14	1*14	
磨头砂轮尺寸(外径×宽×内径)		The grinding wheel size (o.d * w * i. d.)	mm	180*13*31.75	200*20*31.75	200*20*31.75	
砂轮轴中心线至工作台面距离		Distance spindle center line to working table	mm	335	480	480	
砂轮转速		Grinding wheel speed	r/min	2800	2800	2800	
工作台纵向移动速度范围		Longitudinal speed range of table	m/min	3-20	3-20	3-20	
横向(前后)进给手轮进给量	手轮每转	Transverse (front and rear) feed handwheel feed	Handwheel per turn	mm	2.5	2.5	4
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.02	0.02	0.02
垂直(上下)进给手轮进给量	手轮每转	The vertical (up and down) feed handwheel feed	Handwheel per turn	mm	1.25	1.25	2
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.01	0.01	0.01
主轴电机		Spindle motor power	kw	1.1	1.5	1.5	
冷却电机		Cooling motor power	kw	0.04	0.04	0.04	
工作精度		Processing accuracy	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300	
表面粗糙度		Surface roughness	μm	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32	
机床重量		Machine weight	kg	750	850	1050	
外形尺寸(长×宽×高)		Overall dimension(L*W*H)	mm	1240*1080*1780	1260*1140*1760	1280*1250*1800	

MD618/MD820/MD1022

Surface Grinder Machine

平面磨床



主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	MD618	MD820	MD1022	
工作台台面尺寸		Worktable size (L*W)	mm	460*180	480*200	540*250	
工作台行程(长×宽)		Max. travel of table (L*W)	mm	500*190	520*200	560*250	
工作台T型槽(槽数×槽宽)		Table T slot (slot number x slot width)	mm	1*14	1*14	1*14	
磨头砂轮尺寸(外径×宽×内径)		The grinding wheel size (o.d*w*i.d.)	mm	180*13*31.75	200*20*31.75	200*20*31.75	
砂轮轴中心线至工作台面距离		Distance spindle center line to working table	mm	335	450	450	
砂轮转速		Grinding wheel speed	r/min	2800	2800	2800	
工作台纵向移动速度范围		Longitudinal speed range of table	m/min	3-20	3-20	3-20	
横向(前后)进给量	连续(无级调速)	Transverse (front and rear) feed handwheel feed	Continuous (stepless)	m/min	150	150	150
	手轮每转		Handwheel per turn	mm	2.5	2.5	4
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.02	0.02	0.02
垂直(上下)进给手轮进给量	手轮每转	The vertical (up and down) feed handwheel feed	Handwheel per turn	mm	1.25	1.25	1.25
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.01	0.01	0.01
主轴电机		Spindle motor power	kw	1.1	1.5	1.5	
冷却电机		Cooling motor power	kw	0.04	0.04	0.04	
工作精度		Processing accuracy	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300	
表面粗糙度		Surface roughness	μm	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32	
机床重量		Machine weight	kg	800	900	1100	
外形尺寸(长×宽×高)		Overall dimension(L*W*H)	mm	1060*1170*1870	1680*1200*1900	1780*1240*1900	

MY820/MY1022 MY1224/MY1230

Surface Grinder Machine
平面磨床



主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	MY820	MY1022	MY1224	MY1230
工作台台面尺寸		Worktable size (L*W)	mm	480*200	540*250	600*300	700*300
工作台行程(长×宽)		Max. travel of table (L*W)	mm	520*200	560*250	640*320	750*340
工作台T型槽(槽数×槽宽)		Table T slot (slot number*slot width)	mm	1*14	1*14	1*14	1*14
磨头砂轮尺寸(外径×宽×内径)		The grinding wheel size (o.d*w*i.d.)	mm	200*20*31.75	200*20*31.75	250*25.4*76.2	350*25.4*76.2
砂轮轴中心线至工作台面距离		Distance spindle center line to working table	mm	450	450	450	450
砂轮转速		Grinding wheel speed	r/min	2800	2800	1440	1440
工作台纵向移动速度范围		Longitudinal speed range of table	m/min	3-20	3-20	3-20	3-20
横向(前后)进给量	连续(无级调速)	Transverse (front and rear) feed handwheel feed	Continuous (stepless)	m/min	150	150	150
	手轮每转		Handwheel per turn	mm	2.5	2.5	2.5
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.02	0.02	0.02
垂直(上下)进给手轮进给量	手轮每转	The vertical (up and down) feed handwheel feed	Handwheel per turn	mm	1.25	1.25	1.25
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.01	0.01	0.01
主轴电机		Spindle motor power	kw	1.5	1.5	2.2	3
油泵电机		Power of oil pump motor	kw	1.5	1.5	1.5	1.5
冷却电机		Cooling motor power	kw	0.04	0.04	0.04	0.04
工作精度		Processing accuracy	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300	0.005/300
表面粗糙度		Surface roughness	μm	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32
机床重量		Machine weight	kg	1050	1250	1500	2100
外形尺寸(长×宽×高)		Overall dimension(L*W*H)	mm	1680*1200*1900	1780*1240*1900	1960*1630*1980	1990*1700*1990

MY4080/MY40100

Surface Grinder Machine
平面磨床



主要技术参数		SPECIFICATIONS	Units	MY4080	MY40100
工作台台面尺寸		Worktable size (L*W)	mm	800*400	1000*400
工作台行程(长×宽)		Max. travel of table (L*W)	mm	900*450	1100*450
工作台T型槽(槽数×槽宽)		Table T slot (slot number*slot width)	mm	3*18	3*18
磨头砂轮尺寸(外径×宽×内径)		The grinding wheel size (o.d*w*i.d.)	mm	350*32*127	350*40*127
砂轮轴中心线至工作台面距离		Distance spindle center line to working table	mm	580	580
砂轮转速		Grinding wheel speed	r/min	1450	1450
工作台纵向移动速度范围		Longitudinal speed range of table	m/min	3-20	3-20
横向(前后)进给量	自动(无级调速)	Transverse (front and rear) feed handwheel feed	Automatic (stepless)	mm	0-8
	手轮每转		Handwheel per turn	mm	2.5
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.02
垂直(上下)进给手轮进给量	手轮每转	The vertical (up and down) feed handwheel feed	Handwheel per turn	mm	2
	手轮每格		Handwheel per lattice	mm	0.01
主轴电机		Spindle motor power	kw	5.5	5.5
油泵电机		Power of oil pump motor	kw	2.2	2.2
冷却电机		Cooling motor power	kw	0.125	0.125
工作精度		Processing accuracy	mm	0.005/300	0.005/300
表面粗糙度		Surface roughness	μm	Ra0.32	Ra0.32
机床重量		Machine weight	kg	3200	3900
外形尺寸(长×宽×高)		Overall dimension(L*W*H)	mm	2400*2250*2250	2400*2250*2250

M7132/M7140

Surface Grinder Machine

平面磨床



SPECIFICATIONS	Units	M7132 /1000	M7132 /1600	M7132 /2000	M7140 /1000	M7140 /1600	M7140 /2000
工作台面尺寸 (长X宽) Table size (L*W)	mm	1000*320	1600*320	2000*320	1000*400	1600*400	2000*400
工作台最大纵向移动量 Max. Longitudinal movement of worktable	mm	1100	1700	2100	1200	1700	2100
主轴中心到工作台面的最大距离 Max. Distance from the spindle centerline to the worktable	mm	570	570	570	570	570	570
磨头最大横向移动量 Max. Cross movement of grinding head	mm	350	350	350	440	440	440
磨头最大垂直移动量 Max. Vertical movement of grinding head	mm	400	400	400	400	400	400
磨头垂直进给手轮刻度值 Vertical movement of the grinding head by hand wheel	每格 Every lattice	mm	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
	每转 Each turn	mm	1	1	1	1	1
快速升降电机 Rapid lifting motor	功率 Power	KW	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37
	转速 Speed	r/min	1440	1440	1440	1440	1440
工作台T型槽 T-slot of table	mm*n	18*3	18*3	18*3	18*3	18*3	18*3
工作台速度 Table rapid move speed	m/min	3-22	3-22	3-22	3-22	3-22	3-22
前后自动进给 (无级变速) Auto feeder speed of table front and back (Stepless)	m/min	0.6-10	0.6-10	0.6-10	0.6-10	0.6-10	0.6-10
砂轮尺寸 Grinding wheel size (L*D*W)	mm	350*127*40	350*127*40	350*127*40	350*127*40	350*127*40	350*127*40
砂轮转速 Speed of grinding wheel	r/min	1440	1440	1440	1440	1440	1440
砂轮主轴电机 Power of spindle motor	KW	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
油泵电机 Power of oil pump motor	KW	3	4	4	3	4	5.5
工作精度 Processing accuracy	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300	0.005/300	0.005/300	0.005/300
表面粗糙度 Surface roughness	um	Ra : 0.63	Ra : 0.63	Ra : 0.63	Ra : 0.63	Ra : 0.63	Ra : 0.63
机床重量 Machine weight	kg	3600	4800	5500	3800	4800	5500
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	2800*1750*2050	4600*1750*2050	5800*1750*2050	2600*1750*2050	4600*1750*2050	5800*1750*2050

M7150

Surface Grinder Machine

平面磨床



SPECIFICATIONS	Units	M7150 /1250	M7150 /1600	M7150 /2000
工作台面尺寸 (长X宽) Table size (L*W)	mm	1250*500	1600*500	2000*500
工作台最大纵向移动量 Max. Longitudinal movement of worktable	mm	1350	1700	2100
主轴中心到工作台面的最大距离 Max. Distance from the spindle centerline to the worktable	mm	800	800	800
磨头最大横向移动量 Max. Cross movement of grinding head	mm	540	540	540
磨头最大垂直移动量 Max. Vertical movement of grinding head	mm	500	500	500
磨头垂直进给手轮刻度值 Vertical movement of the grinding head by hand wheel	每格 Every lattice	mm	0.01	0.01
	每转 Each turn	mm	1	1
快速升降电机 Rapid lifting motor	功率 Power	KW	0.37	0.55
	转速 Speed	r/min	1440	1440
工作台T型槽 T-slot of table	mm*n	18*3	18*3	18*3
工作台速度 Table rapid move speed	m/min	3-22	3-22	3-22
前后自动进给 (无级变速) Auto feeder speed of table front and back (Stepless)	m/min	0.6-10	0.6-10	0.6-10
砂轮尺寸 Grinding wheel size (L*D*W)	mm	400*127*40	400*127*40	400*127*40
砂轮转速 Speed of grinding wheel	r/min	1440	1440	1440
砂轮主轴电机 Power of spindle motor	KW	7.5	7.5	7.5
油泵电机 Power of oil pump motor	KW	4	5.5	5.5
工作精度 Processing accuracy	mm	0.015/1000	0.015/1000	0.015/1000
表面粗糙度 Surface roughness	um	Ra : 0.63	Ra : 0.63	Ra : 0.63
机床重量 Machine weight	kg	5000	6000	7500
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3500*1750*2450	4500*2100*2450	5800*2100*2450

M7163

Surface Grinder Machine

平面磨床



SPECIFICATIONS	Units	M7163 /1250	M7163 /1600	M7163 /2000
工作台面尺寸 (长X宽) Table size (L*W)	mm	1250*630	1600*630	2000*630
工作台最大纵向移动量 Max. Longitudinal movement of worktable	mm	1350	1700	2100
主轴中心到工作台面的最大距离 Max. Distance from the spindle centerline to the worktable	mm	880	880	880
磨头最大横向移动量 Max. Cross movement of grinding head	mm	700	700	700
磨头最大垂直移动量 Max. Vertical movement of grinding head	mm	600	600	600
磨头垂直进给手轮刻度值 Vertical movement of the grinding head by hand wheel	每格 Every lattice	mm	0.01	0.01
	每转 Each turn	mm	1	1
快速升降电机 Rapid lifting motor	功率 Power	KW	0.55	0.55
	转速 Speed	r/min	1440	1440
工作台T型槽 T-slot of table	mm*n	18*3	18*3	18*3
工作台速度 Table rapid move speed	m/min	3-22	3-22	3-22
前后自动进给 (无级变速) Auto feeder speed of table front and back (Stepless)	m/min	0.6-10	0.6-10	0.6-10
砂轮尺寸 Grinding wheel size (L*D*W)	mm	400*127*40	400*127*40	400*127*40
砂轮转速 Speed of grinding wheel	r/min	1440	1440	1440
砂轮主轴电机 Power of spindle motor	KW	7.5	7.5	11
油泵电机 Power of oil pump motor	KW	4	5.5	5.5
工作精度 Processing accuracy	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300
表面粗糙度 Surface roughness	um	Ra : 0.63	Ra : 0.63	Ra : 0.63
机床重量 Machine weight	kg	5000	6800	7500
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3700*2000*2450	4800*2000*2450	5800*2100*2450

M7180

Surface Grinder Machine

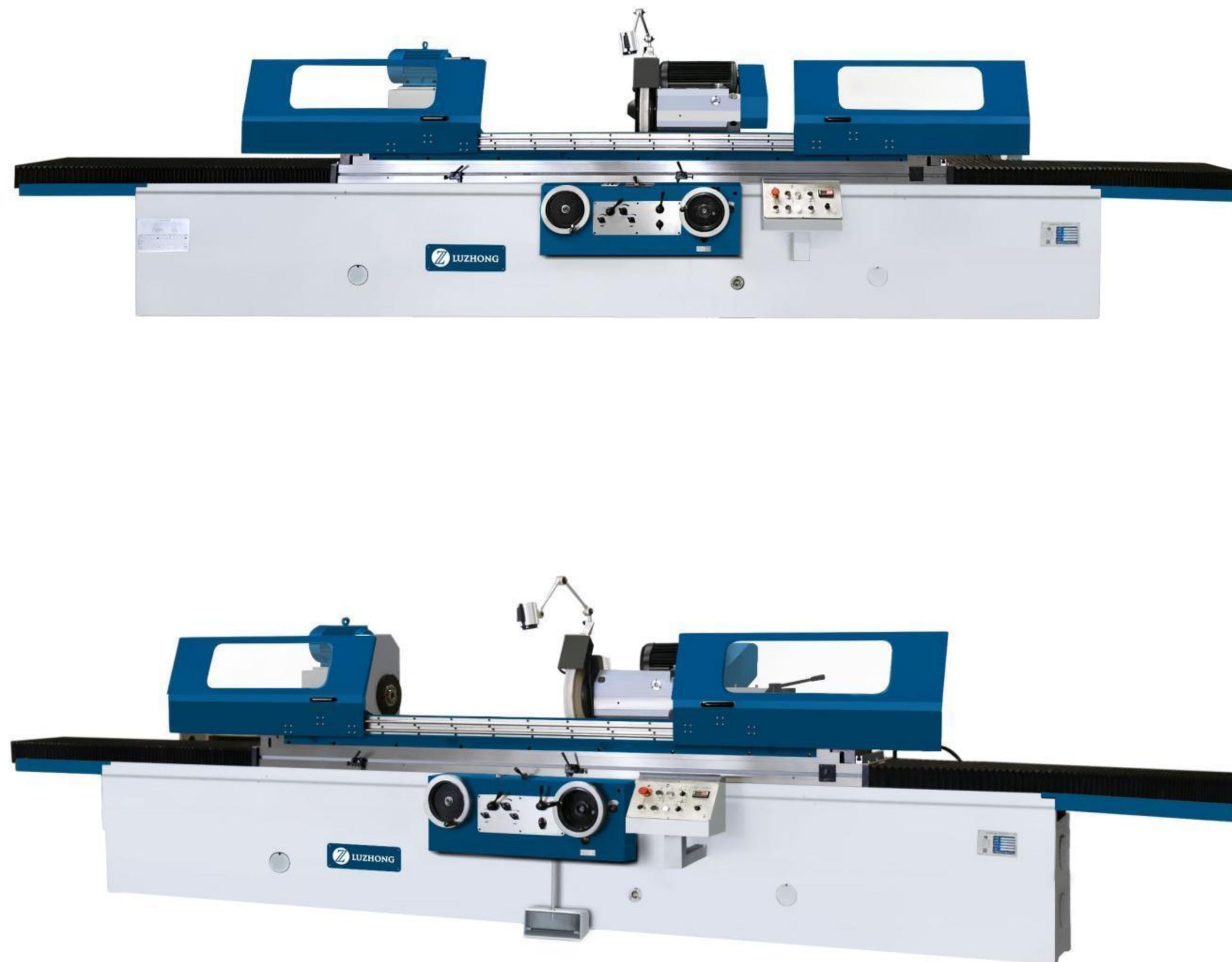
平面磨床



SPECIFICATIONS	Units	M7180 /1250	M7180 /1600	M7180 /2000
工作台面尺寸 (长X宽) Table size (L*W)	mm	1250*800	1600*800	2000*800
工作台最大纵向移动量 Max. Longitudinal movement of worktable	mm	1350	1700	2100
主轴中心到工作台面的最大距离 Max. Distance from the spindle centerline to the worktable	mm	880	880	880
磨头最大横向移动量 Max. Cross movement of grinding head	mm	840	840	840
磨头最大垂直移动量 Max. Vertical movement of grinding head	mm	600	600	600
磨头垂直进给手轮刻度值 Vertical movement of the grinding head by hand wheel	每格 Every lattice	mm	0.01	0.01
	每转 Each turn	mm	1	1
快速升降电机 Rapid lifting motor	功率 Power	KW	0.55	0.55
	转速 Speed	r/min	1440	1440
工作台T型槽 T-slot of table	mm*n	18*5	18*5	18*5
工作台速度 Table rapid move speed	m/min	3-25	3-25	3-25
前后自动进给 (无级变速) Auto feeder speed of table front and back (Stepless)	m/min	0.6-10	0.6-10	0.6-10
砂轮尺寸 Grinding wheel size (L*D*W)	mm	400*127*40	400*127*40	400*127*40
砂轮转速 Speed of grinding wheel	r/min	1440	1440	1440
砂轮主轴电机 Power of spindle motor	KW	11	11	11
油泵电机 Power of oil pump motor	KW	5.5	7.5	7.5
工作精度 Processing accuracy	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300
表面粗糙度 Surface roughness	um	Ra : 0.63	Ra : 0.63	Ra : 0.63
机床重量 Machine weight	kg	6300	7500	9000
外形尺寸 (长X宽X高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3800*2900*2800	4400*2900*2800	5400*2900*2800

M1332/M1332A/M1350 M1363/MQ1380A

Cylindrical Grinding Machine
外圆磨床



标准配置 Standard configuration

- 冷却水箱
- 外圆修整器
- 砂轮卡盘及装卸工具
- 标准砂轮
- 平衡轴
- 调平垫铁
- 工作灯
- 开式中心架
- 顶尖
- 内圆磨具(只限于 M14 系列)
- Cooling water tank
- External circle dresser
- Grinding wheel chuck and handling tools
- Standard grinding wheel
- Balance shaft
- Leveling pad iron
- Working light
- Open center frame
- Center
- Internal round abrasives(only M14 series)

可选配置 Optional configuration

- 砂轮平衡架
- 磁性分离装置
- 纸袋过滤装置
- 磨顶尖装置
- 闭式中心架
- 端面修整器
- 圆弧修整器
- Grinding wheel balancing frame
- Magnetic separation
- Paper bag filter
- Grinding center device
- Closed center frame
- Device end dresser
- Device circular dresser

SPECIFICATIONS		Units	M1332	M1332A	M1350	M1363	MQ1380A
可磨外圆最大长度 Max.length ground(O.D)	mm	1000/1500	2000/3000	1500/2000/3000/4000	2000/3000/4000/5000	3000/4000/5000	
中心高 Center height	mm	180	180	270	370	500	
可磨外圆直径范围 Dia.Ground(O.D)	mm	8~320	8~320	25~500	30~630	50~800	
可磨工件最大重量 Max.weight of work piece	Kg	150	500	2000	3000	3000	
中心锥度 Work head center taper(MT)	莫氏(MT)	5	5	6	公制80#	公制80#	
主轴转速/无级变速 Work head spindle speed /Stepless	r/min	50HZ:19~190	50HZ:10~100	50HZ:10~100	50HZ:6~60	50HZ:5~50	
砂轮最大尺寸(外径×宽度×孔径) Max.dimension of wheel(OD*W*ID)	mm	600*75*305	600*75*305	750*75*305	750*75*305	900*75*305	
砂轮线速度 Wheel peripheral velocity	m/s	35	35	35	35	35	
手轮一转砂轮架移动量 Hand feed per.rev	mm	粗rough:2 精fine:0.5	粗rough:2 精fine:0.5	粗rough:4 精fine:0.5	粗rough:4 精fine:0.5	粗rough:4 精fine:0.5	
手轮一格砂轮架移动量 Hand feed per.gra	mm	粗rough:0.01 精fine:0.0025	粗rough:0.01 精fine:0.0025	粗rough:0.02 精fine:0.0025	粗rough:0.02 精fine:0.0025	粗rough:0.02 精fine:0.0025	
工作台最大回转角度 Max.swiveling angle or table	顺时针 Clockwise	°	3°	3°	3°(1500) 2°(2000, 3000)1°(4000)	2°(2000) 1°(3000, 4000, 5000)	1°
	逆时针 Anticlockwise	°	7°(1000) 6°(1500)	5°(2000) 3°(3000)	6°(1500)5°(2000) 3°(3000)2°(4000)	4°(2000)3°(3000) 2°(4000)1.5°(5000)	3°(3000)2°(4000) 1.5°(5000)
工作台纵向移动速度范围 Longitudinal speed range of table	m/min	0.1~4	0.1~3	0.1~3	0.1~2.5	0.1~2.5	
尾架中心锥度 Tailstock center taper(MT)	莫氏(MT)	4	5	6	公制Metric 80#	公制Metric 80#	
尾架套筒手动移动量 Tailstock quill travel	mm	30	30	70	70	70	
砂轮架电机功率 Wheelhead motor power	Kw	11	11	15	22	22	
头架电机功率 Workhead motor power	Kw	1.5	3	4	15	15	
加工精度 Machining accuracy	圆度 Roundness	μm	2.5	3	2.5(1500) 3(2000, 3000, 4000)	3	3
	直径一致性 Cylindricit	μm	8	8	8(1500, 2000, 3000) 12(4000)	8(2000, 3000) 12(4000, 5000)	8(3000) 12(4000, 5000)
	粗糙度 Roughness	μm	Ra0.2	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32
机床重量 Machine weight	t	4(1000) 4.6(1500)	6.2(2000) 7.3(3000)	9.5(1500) 10.5(2000) 11.8(3000) 14(4000)	18(2000) 22(3000) 21(4000) 23.5(5000)	22(3000) 23(4000) 25(5000)	
	外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	cm	326*190*205(1000) 426*190*205(1500)	580*190*205(2000) 780*190*205(3000)	543*225*210(1500) 583*225*210(2000) 796*225*210(3000) 996*225*210(4000)	720*240*226(2000) 876*240*226(3000) 1100*240*226(4000) 1270*240*226(5000)	876*240*230(3000) 1100*240*230(4000) 1270*240*230(5000)

M1420/M1432B/M1432H

Cylindrical Grinding Machine
内外圆磨床



SPECIFICATIONS		Units	M1420	M1432B	M1432H	
可磨外圆最大长度	Max.length ground(O.D)	mm	500/750	1000/1500	2000/3000	
中心高	Center height	mm	125	180	180	
可磨外圆直径范围	Dia.Ground(O.D)	mm	5~200	8~320	8~320	
可磨内圆直径范围	Dia.Ground(I.D)	mm	13~80	30~100	30~100	
可磨内孔最大长度	Max.length ground(ID)	mm	125	125	125	
可磨工件最大重量	Max.weight of work piece	Kg	50	150	500	
体座回转角度	Work head swiveling angle	°	+90°	+90°	+90°	
中心锥度	Work head center taper(MT)	莫氏(MT)	4	4	5	
主轴转速/无级变速	Work head spindle speed /Stepless	r/min	有级63/125/ 250/500 无极30~300	50HZ:26~260	50HZ:26~260	
砂轮最大尺寸(外径x宽度x孔径)	Max.dimension of wheel(OD*W*ID)	mm	400*50*203	400*50*203	500*50*203	
砂轮线速度	Wheel peripheral velocity	m/s	35	35	35	
手轮一转砂轮架移动量	Hand feed per.rev	mm	粗coarse:1 精essence:1	粗rough:2 精fine:0.5	粗rough:2 精fine:0.5	
手轮一格砂轮架移动量	Hand feed per.gra	mm	粗coarse:0.002 精essence:0.001	粗rough:0.01 精fine:0.0025	粗rough:0.01 精fine:0.0025	
内圆磨具主轴转速	Internal grinding spindle speed /Stepless	r/min	9245、12250/14848/19600	10000	10000	
内圆磨具砂轮尺寸	Internal grinding dimension of wheel	mm	最大max50*32*16 最小min12*15*5	最大max50*25*13 最小min17*20*6	最大max50*25*13 最小min17*20*6	
工作台最大回转角度	Max.swiveling angle or table	°	顺时针 9°(500)8°(750) 逆时针 9°(500)8°(750)	3° 7°(1000)6°(1500)	3° 5°(2000)3°(3000)	
工作台纵向移动速度范围	Longitudinal speed range of table	m/min	0.1~3	0.1~4	0.1~3	
尾架中心锥度	Tailstock center taper(MT)	莫氏(MT)	4	4	5	
尾架套筒手动移动量	Tailstock quill travel	mm	25	30	30	
砂轮架电机功率	Wheelhead motor power	Kw	5.5	5.5	7.5	
内圆磨具电机功率	Internal grinding device	Kw	0.55	1.1	1.1	
头架电机功率	Workhead motor power	Kw	0.75	1.5	1.5	
加工精度	Machining accuracy	圆度 直径一致性 粗糙度	Roundness Cylindricit Roughness	μm	3 8 Ra0.16	2.5 8 Ra0.2
机床重量	Machine weight	t	3(500) 3.3(750)	3.8(1000) 4(1500)	6.2(2000) 7.2(3000)	
外形尺寸(长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	203*163*175(500) 293*163*175(750)	326*190*205(1000) 426*190*205(1500)	580*190*205(2000) 780*190*205(3000)	

M1450M/1463

Cylindrical Grinding Machine
内外圆磨床



SPECIFICATIONS		Units	M1450	M1463	
可磨外圆最大长度	Max.length ground(O.D)	mm	1500/2000/3000/4000	2000/3000/4000/5000	
中心高	Center height	mm	270	370	
可磨外圆直径范围	Dia.Ground(O.D)	mm	25~500	30~630	
可磨内圆直径范围	Dia.Ground(I.D)	mm	30~200	30~250	
可磨内孔最大长度	Max.length ground(ID)	mm	320	320	
可磨工件最大重量	Max.weight of work piece	Kg	1000	3000	
体座回转角度	Work head swiveling angle	°	+90°	+90°	
中心锥度	Work head center taper(MT)	莫氏(MT)	6	公制80#	
主轴转速/无级变速	Work head spindle speed /Stepless	r/min	50HZ:20~224	50HZ:14~140	
砂轮最大尺寸(外径x宽度x孔径)	Max.dimension of wheel(OD*W*ID)	mm	500*75*305	600*75*305	
砂轮线速度	Wheel peripheral velocity	m/s	35	35	
手轮一转砂轮架移动量	Hand feed per.rev	mm	粗rough:4 精fine:0.5	粗rough:4 精fine:0.5	
手轮一格砂轮架移动量	Hand feed per.gra	mm	粗rough:0.02 精fine:0.0025	粗rough:0.02 精fine:0.0025	
内圆磨具主轴转速	Internal grinding spindle speed /Stepless	r/min	10000	10000	
内圆磨具砂轮尺寸	Internal grinding dimension of wheel	mm	最大max175*32*32 最大min30*25*10	最大max175*32*32 最大min30*25*10	
工作台最大回转角度	Max.swiveling angle or table	°	顺时针 3°(1500)2°(2000、3000)1°(4000) 逆时针 6°(1500)5°(2000)3°(3000)2°(4000)	2°(2000)1°(3000、4000、5000) 4°(2000)3°(3000)2°(4000)1.5°(5000)	
工作台纵向移动速度范围	Longitudinal speed range of table	m/min	0.1~3	0.1~2.5	
尾架中心锥度	Tailstock center taper(MT)	莫氏(MT)	6	公制Metric 80#	
尾架套筒手动移动量	Tailstock quill travel	mm	70	70	
砂轮架电机功率	Wheelhead motor power	Kw	5/7.5	7/11	
内圆磨具电机功率	Internal grinding device	Kw	1.5	1.5	
头架电机功率	Workhead motor power	Kw	4	15	
加工精度	Machining accuracy	圆度 直径一致性 粗糙度	Roundness Cylindricit Roughness	μm	2.5(1500)3(2000、3000、4000) 8(1500、2000、3000)12(4000) Ra0.32
机床重量	Machine weight	t	9.5(1500) 10(2000) 11.7(3000) 14(4000)	18(2000) 19(3000) 23(4000) 26(5000)	
外形尺寸(长X宽X高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	543*225*210(1500) 583*225*210(2000) 796*225*210(3000) 996*225*210(4000)	720*240*226(2000) 876*240*226(3000) 1100*240*226(4000) 1270*240*226(5000)	